

CONCRETO

AUTOCOMPACTANTE



DESCRIPCIÓN.

El Concreto Autocompactante es elaborado con cemento de uso industrial, agregados de río de primera calidad y aditivos de última generación, lo que asegura una buena trabajabilidad y un buen desempeño cumpliendo los requerimientos del cliente. Por sus características especiales, este tipo de concreto tiene la capacidad de fluir y consolidarse por su propio peso ocupando los espacios vacíos de la zona colada, esto se refleja en excelentes acabados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tamaño máximo de agregado: 12,5 mm.
- Tamaño máximo nominal de agregado: 9,5 mm.
- Revenimiento: 600 mm.
- Rango de resistencias: 210 kg/cm² a 450 kg/cm².
- Densidad del concreto: 2280 kg/m³.
- Temperatura del concreto: 29 °C.
- Porcentaje de aire atrapado: 1,5 %.
- Fragua inicial: 4 horas.
- Fragua final: 8 horas.
- Cemento hidráulico con puzolana (Tipo MP/A).

APLICACIONES

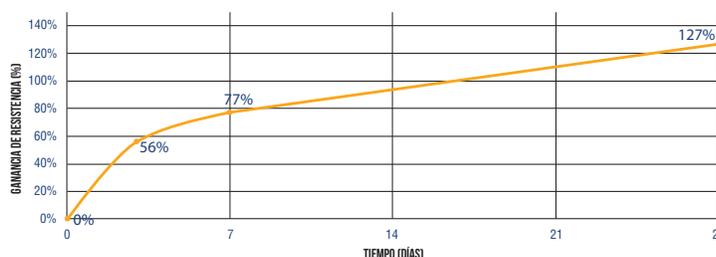
El Concreto Autocompactante está diseñado para ser utilizado en diversos elementos de la construcción en general. Se recomienda su utilización cuando los elementos tienen dimensiones muy reducidas, además de altas densidades de acero de refuerzo y/o formas esbeltas donde se requiera algún acabado arquitectónico. Se utiliza comúnmente en elementos estructurales como: muros, vigas, columnas, entre otros.

VENTAJAS

- Concreto amigable con el medio ambiente.
- Asesoría especializada en tecnología del concreto.
- Estricto control de calidad.
- Materiales de primera calidad.
- Sistema de dosificación automatizado.
- Colocación en espacios densos de acero.
- Colocación en elementos con dimensiones reducidas.

INCREMENTO DE RESISTENCIA CON EL TIEMPO.

CURVA DE DESARROLLO DE RESISTENCIA



CONSTITUYENTES

Los materiales componentes de las mezclas de concreto cumplen con las normas asociadas.

- El cemento tipo MP/A cumple con el Reglamento Técnico de Cementos Hidráulicos RTCR 479:2015.
- Los agregados de río cumplen con la Norma Internacional ASTM C33.
- Los aditivos superplastificantes y retardantes satisfacen la Norma Internacional ASTM C494.
- El agua limpia cumple con lo requerido por la Norma Internacional ASTM C94.

CONTROL DE CALIDAD

El laboratorio de investigación y desarrollo de AMCO dispone de técnicos certificados por el ACI ("American Concrete Institute") por lo que la ejecución de los diversos ensayos se realiza de la manera correcta garantizando resultados confiables.

Diariamente se toman muestras aleatorias de los diferentes concretos y se realizan ensayos a compresión de cilindros para el control interno. Se mantiene el seguimiento y control de calidad del concreto para brindarle al cliente el producto deseado.

COLOCACIÓN

- Descarga directa.
- Descarga con bomba.

RECOMENDACIONES

AMCO garantiza la entrega del Concreto 12 mm en óptimas condiciones cuya resistencia especificada se alcanza a los 28 días de edad. Se recomienda no alterar el producto con agua u otra sustancia.

El tiempo máximo de descarga del concreto es de 1 hora desde que llega a la obra, por esto se recomienda al cliente planear la logística adecuada para cumplir con lo especificado.



Galardonados por el programa Bandera Azul Ecológica por nuestros esfuerzos de reducción de impacto ambiental.

2509-9800 | f YouTube

E-mail: ventas@amco.co.cr / www.amcocr.com